



- 广泛用于船舶、石油、医药、日化、食品、酿造、建筑、采矿、化学、印刷、造纸、电厂、锅炉等行业领域

# Brief Introduction of Company

## 企业简介

本公司是专业生产浓浆泵、螺杆泵、水力喷射器、多级泵、磁力泵、管道离心泵等泵类专业单位。产品销售网络遍布全国各地，产品广泛应用于工业、农业、市政建设等领域。

本公司生产泵类产品历史悠久，产品均按国家标准测试验收出厂。并具有高效、节能、噪音低、性能稳、振动小、寿命长、温开幅度大、结构先进、使用维修方便等优点。

本公司坚持“平等互利、共同发展”的合作原则和“守约、保质、薄利”的经营方针，热忱希望与国内外客户建立长期业务关系，为你提供最满意的优质产品和可信赖的技术服务，欢迎用户选用“运锚”牌产品。



ISO9001:2000国际质量体系认证企业

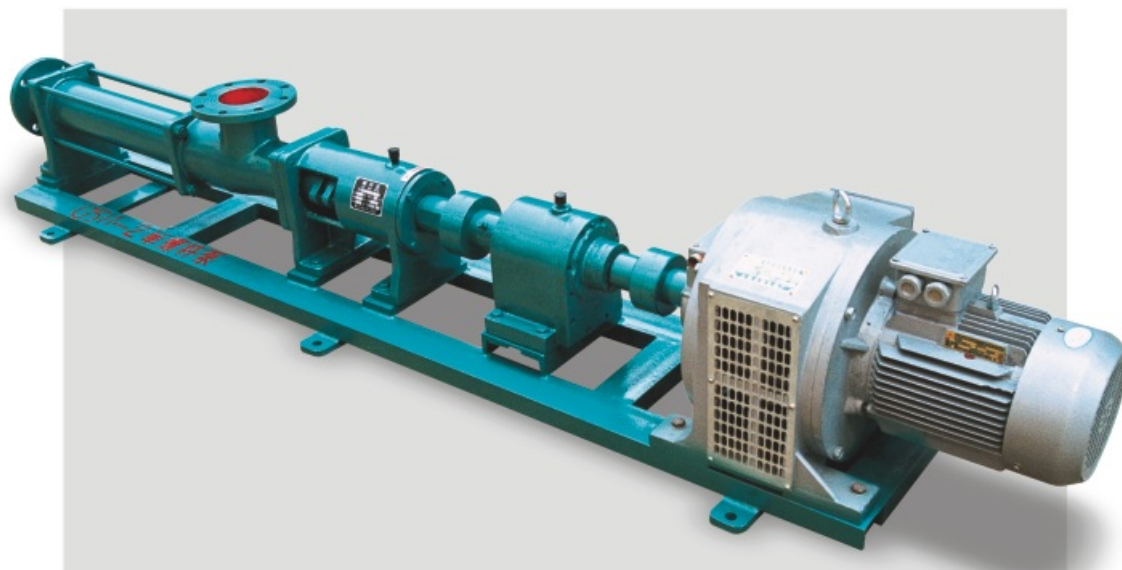


# G 型系列单螺杆泵

使用说明书

上海永锚泵业制造有限公司  
SHANGHAI YONGMAO PUMP MANUFACTURING CO., LTD.

ISO9001:2000国际质量体系认证企业



## 上海永锚泵业制造有限公司

地址：上海市闸北区共和新路111弄9号203信箱 邮编：200070  
电话：021-63802299 63171166 63540676 传真：63537433  
Http://www.shyongshen.com E-mail:sales@shyongshen.com

# G 型系列单螺杆泵



## ■ 概 述

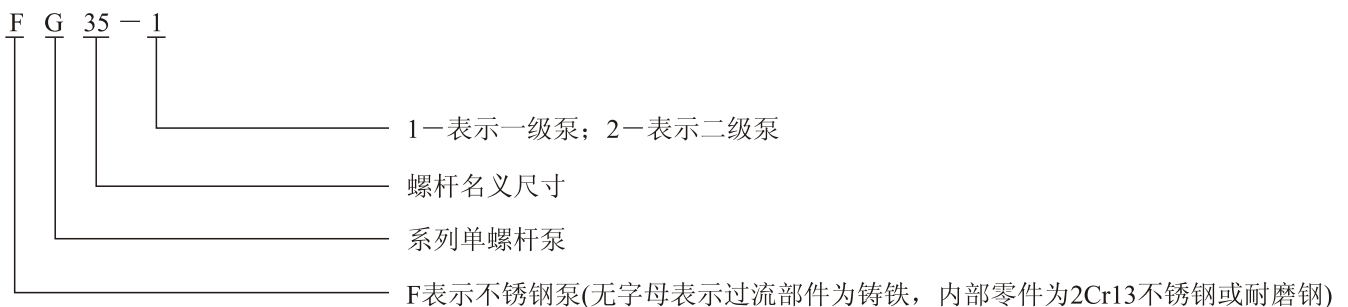
G型单螺杆泵是一种内啮合的密闭式螺杆泵，属转子式容积泵，由于这种泵对介质的适应性强，流动平稳，吸入性能好，压力脉动小，除可以输送各种可流动的介质外，还可以输送高粘稠介质、含有硬质悬浮颗粒或固体颗粒的介质、含有纤维的介质，调节性能好，范围宽，效率高，因此，在环境保护、船舶、石油、医药、日化、食品、酿造、建筑、采矿、化学、印刷、造纸、电厂、锅炉等各种行业得到广泛应用。

## ■ 工作原理

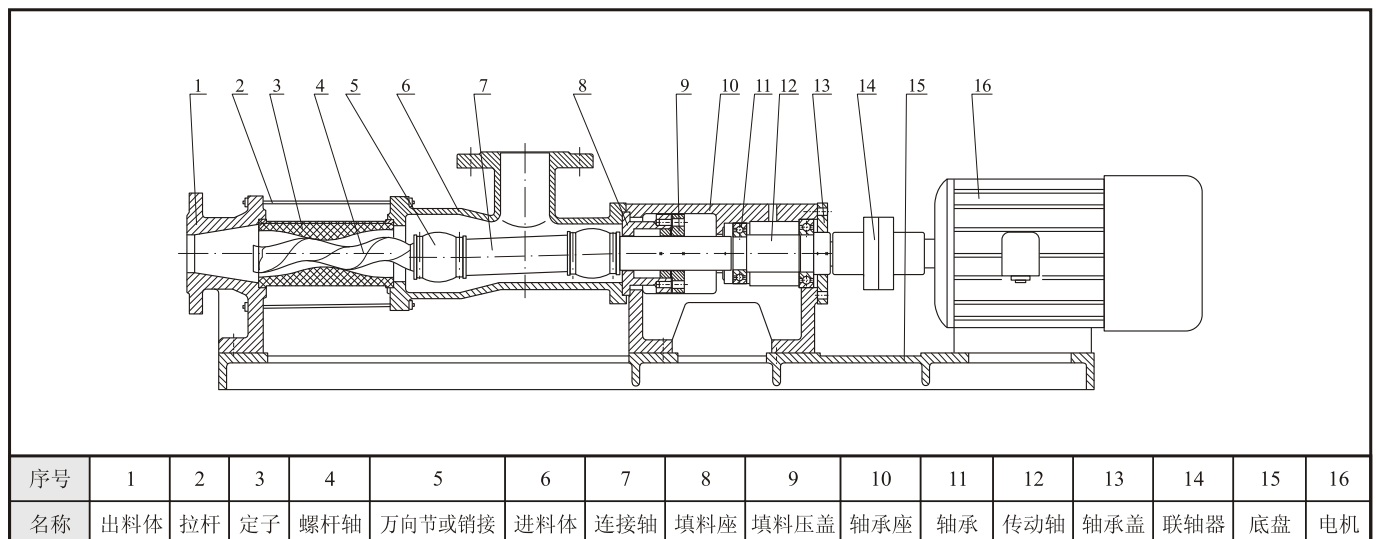
单螺杆泵是一种内啮合回转式容积泵，主要工作部件是偏心螺杆(转子)和固定的衬套(定子)，由于转、定子的特殊几何形状，分别形成数个单独的密封容腔，转子的运转，将各个密封腔内的介质连续地、匀速地、容积不变地从吸入端输送到压出端。由于有这些特性，单螺杆泵特别适合下列工况的工作：

1. 输送高粘度的介质；
2. 输送含有固体颗粒或纤维的介质；
3. 要求连续、压力稳定、不出现周期性压力波动；
4. 要求搅动小、不破坏被输送介质的固有结构；
5. 低的噪声。

## ■ 型号说明



## ■ 泵的结构





## ■ 应用范围

单螺杆泵作为一种通用泵，流量可以根据要求，通过改变速度进行调节，运行速度可高可低，出口压力可随泵的级数增加而增加，每增加一级，压力增加0.6MPa，在以下范围和行业广泛应用：

1. 环境保护：工业污水、生活污水、含有固体颗粒及短纤维的污泥浊水的输送，特别适用于油水分离器、板框压滤机等设备；
2. 船舶工业：轮底清洗、油水、油渣、油污水等介质的输送；
3. 石油工业：输送原油、原油与水的混合物、煤田气和水的混合物、往地层内灌注聚合物等等，从而降低了机械采油、采煤田气的成本，增加了油口采收率；
4. 医药、日化：各种粘稠浆、乳化液、各种软膏化装品的输送；
5. 食品罐头工业：各种粘稠淀粉、食油、蜂蜜、糖浆、果浆、奶油、鱼糜肉糜以及其下脚料的输送；
6. 酿造工业：各种发酵粘稠浆液、浓酒糟、粮食制品渣、各种酱类、浆类和含有块状固态物的粘液等；
7. 建筑行业：水泥砂浆、石灰浆、涂料及其它糊状体的喷涂与输送；
8. 采矿工业：矿井内的含固体颗粒的地下水和污浆水排送到地面；
9. 化学工业：各种悬浮液、油脂、各种胶体浆、各种粘合剂；
10. 印刷、造纸工业：高粘度油墨、墙纸的PVC高分子塑料糊和各种浓度的纸浆、短纤维浆料的输送。
11. 工业锅炉、电厂：水煤浆的输送。

## ■ 单螺杆泵的性能表

固定转速时的性能参数

表一

| 型 号    | 流量<br>(m <sup>3</sup> /h) | 压力<br>(MPa) | 允许最<br>高转数<br>(r/min) | 电机功率<br>(kw) | 必需汽<br>蚀余量<br>(m) | 进口法<br>兰通径<br>(mm) | 出口法<br>兰通径<br>(mm) | 允许颗<br>粒直径<br>(mm) | 允许纤<br>维长度<br>(mm) |
|--------|---------------------------|-------------|-----------------------|--------------|-------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| G20-1  | 0.8                       | 0.6         | 960                   | 0.75         | 4                 | 25                 | 25                 | 1.5                | 25                 |
| G20-2  |                           | 1.2         |                       | 1.5          |                   |                    |                    |                    |                    |
| G25-1  | 2                         | 0.6         | 960                   | 1.5          |                   | 40                 | 32                 | 2                  | 30                 |
| G25-2  |                           | 1.2         |                       | 2.2          |                   |                    |                    |                    |                    |
| G30-1  | 5                         | 0.6         | 960                   | 2.2          |                   | 50                 | 40                 | 2.5                | 35                 |
| G30-2  |                           | 1.2         |                       | 3            |                   |                    |                    |                    |                    |
| G35-1  | 8                         | 0.6         | 960                   | 3            |                   | 65                 | 50                 | 3                  | 40                 |
| G35-2  |                           | 1.2         |                       | 4            |                   |                    |                    |                    |                    |
| G40-1  | 12                        | 0.6         | 960                   | 4            |                   | 80                 | 65                 | 3.8                | 45                 |
| G40-2  |                           | 1.2         |                       | 5.5          |                   |                    |                    |                    |                    |
| G50-1  | 14                        | 0.6         | 720                   | 5.5          | 4.5               | 100                | 80                 | 5                  | 50                 |
| G50-2  |                           | 1.2         |                       | 7.5          |                   |                    |                    |                    |                    |
| G60-1  | 22                        | 0.6         | 720                   | 11           | 5                 | 125                | 100                | 6                  | 60                 |
| G60-2  |                           | 1.2         |                       | 15           |                   |                    |                    |                    |                    |
| G70-1  | 38                        | 0.6         | 720                   | 11           |                   | 150                | 125                | 8                  | 70                 |
| G70-2  |                           | 1.2         |                       | 18.5         |                   |                    |                    |                    |                    |
| G85-1  | 56                        | 0.6         | 630                   | 15           |                   | 150                | 150                | 10                 | 80                 |
| G85-2  |                           | 1.2         |                       | 30           |                   |                    |                    |                    |                    |
| G105-1 | 100                       | 0.6         | 500                   | 30           |                   | 200                | 200                | 15                 | 110                |
| G105-2 |                           | 1.2         |                       | 55           |                   |                    |                    |                    |                    |
| G135-1 | 150                       | 0.6         | 400                   | 45           |                   | 250                | 250                | 20                 | 150                |
| G135-2 |                           | 1.2         |                       | 90           |                   |                    |                    |                    |                    |

# G 型系列单螺杆泵



单级，由齿轮变速、电磁调速电机加齿轮变速或无级变速电机加齿轮变速时的性能参数

表二

| 型 号    | 压力0.3MPa      |                           |                   | 压力0.6MPa      |                           |                   | 可调转数          |                           |               |
|--------|---------------|---------------------------|-------------------|---------------|---------------------------|-------------------|---------------|---------------------------|---------------|
|        | 转数<br>(r/min) | 流量<br>(m <sup>3</sup> /h) | 电 动 机 功 率<br>(kw) | 转数<br>(r/min) | 流量<br>(m <sup>3</sup> /h) | 电 动 机 功 率<br>(kw) | 转数<br>(r/min) | 流量<br>(m <sup>3</sup> /h) | 电动机功率<br>(kw) |
| G20-1  | 960           | 0.96                      | 0.75-6级           | 960           | 0.8                       | 0.75-6级           | 125~1250      | 0.1~1.5                   | 1.1           |
|        | 720           | 0.8                       | 0.55-8级           | 720           | 0.5                       | 0.75-8级           |               |                           |               |
|        | 510           | 0.4                       | 0.55-4级/齿轮箱       | 510           | 0.3                       | 0.75-4级/齿轮箱       |               |                           |               |
| G25-1  | 960           | 2.4                       | 0.75-6级           | 960           | 2                         | 1.5-6级            | 125~1250      | 0.1~3                     | 1.5           |
|        | 720           | 1.5                       | 0.55-8级           | 720           | 1.27                      | 1.1-8级            |               |                           |               |
|        | 510           | 1.08                      | 0.55-4级/齿轮箱       | 510           | 0.9                       | 1.1-4级/齿轮箱        |               |                           |               |
| G30-1  | 960           | 3.6                       | 1.5-6级            | 960           | 3                         | 2.2-6级            | 125~1250      | 0.2~4                     | 2.2           |
|        | 720           | 2.28                      | 1.1-8级            | 720           | 1.9                       | 1.5-8级            |               |                           |               |
|        | 510           | 1.63                      | 1.1-4级/齿轮箱        | 510           | 1.35                      | 1.5-4级/齿轮箱        |               |                           |               |
| G35-1  | 720           | 4.8                       | 2.2-8级            | 720           | 4.04                      | 3-8级              | 125~890       | 0.3~5                     | 3             |
|        | 510           | 3.36                      | 1.5-4级/齿轮箱        | 510           | 2.8                       | 2.2-4级/齿轮箱        |               |                           |               |
|        | 380           | 1.92                      | 1.1-4级/齿轮箱        | 380           | 1.60                      | 1.5-4级/齿轮箱        |               |                           |               |
| G40-1  | 510           | 6.8                       | 2.2-4级/齿轮箱        | 510           | 5.6                       | 3-4级/齿轮箱          | 125~890       | 0.3~10                    | 4             |
|        | 380           | 5.1                       | 1.5-4级/齿轮箱        | 380           | 4                         | 2.2-4级/齿轮箱        |               |                           |               |
|        | 252           | 2.65                      | 1.1-6级/齿轮箱        | 252           | 2.2                       | 1.5-6级/齿轮箱        |               |                           |               |
| G50-1  | 510           | 13.8                      | 4-4级/齿轮箱          | 510           | 11.5                      | 5.5-4级/齿轮箱        | 80~750        | 1~18                      | 5.5           |
|        | 380           | 10.2                      | 4-4级/齿轮箱          | 380           | 7.5                       | 5.5-4级/齿轮箱        |               |                           |               |
|        | 252           | 5.6                       | 3-6级/齿轮箱          | 252           | 4.4                       | 5.5-6级/齿轮箱        |               |                           |               |
| G60-1  | 510           | 20.8                      | 7.5-4级/齿轮箱        | 510           | 16                        | 11-4级/齿轮箱         | 63~630        | 1~20                      | 11            |
|        | 380           | 15.6                      | 7.5-4级/齿轮箱        | 380           | 12                        | 11-4级/齿轮箱         |               |                           |               |
|        | 252           | 7.8                       | 5.5-6级/齿轮箱        | 252           | 6                         | 7.5-6级/齿轮箱        |               |                           |               |
| G70-1  | 510           | 26                        | 11-4级/齿轮箱         | 510           | 20                        | 11-4级/齿轮箱         | 56~560        | 1~22                      | 11            |
|        | 380           | 17                        | 7.5-4级/齿轮箱        | 380           | 13                        | 11-4级/齿轮箱         |               |                           |               |
|        | 252           | 9.1                       | 7.5-6级/齿轮箱        | 252           | 7                         | 7.5-6级/齿轮箱        |               |                           |               |
| G85-1  | 380           | 32                        | 11-4级/齿轮箱         | 380           | 25                        | 15-4级/齿轮箱         | 37~370        | 2~24                      | 15            |
|        | 252           | 21                        | 7.5-6级/齿轮箱        | 252           | 16                        | 11-6级/齿轮箱         |               |                           |               |
|        | 189           | 11                        | 5.5-8级/齿轮箱        | 189           | 8                         | 11-8级/齿轮箱         |               |                           |               |
| G105-1 | 380           | 80                        | 15-4级/齿轮箱         | 380           | 65                        | 22-4级/齿轮箱         | 29~290        | 3~50                      | 22            |
|        | 252           | 44                        | 15-6级/齿轮箱         | 252           | 34                        | 22-6级/齿轮箱         |               |                           |               |
|        | 189           | 29                        | 11-8级/齿轮箱         | 189           | 22                        | 15-8级/齿轮箱         |               |                           |               |
| G135-1 | 380           | 132                       | 37-4级/齿轮箱         | 380           | 120                       | 45-4级/齿轮箱         | 18~180        | 3~56                      | 45            |
|        | 252           | 95                        | 30-6级/齿轮箱         | 252           | 80                        | 37-6级/齿轮箱         |               |                           |               |
|        | 189           | 65                        | 18.5-8级/齿轮箱       | 189           | 53                        | 30-8级/齿轮箱         |               |                           |               |



# G 型系列单螺杆泵

双级，由齿轮变速、电磁调速电机加齿轮变速或无级变速电机加齿轮变速时的性能参数

表三

| 型 号    | 压力0.8MPa      |                           |                   | 压力1.2MPa      |                           |                   | 可调转数          |                           |               |
|--------|---------------|---------------------------|-------------------|---------------|---------------------------|-------------------|---------------|---------------------------|---------------|
|        | 转数<br>(r/min) | 流量<br>(m <sup>3</sup> /h) | 电 动 机 功 率<br>(kw) | 转数<br>(r/min) | 流量<br>(m <sup>3</sup> /h) | 电 动 机 功 率<br>(kw) | 转数<br>(r/min) | 流量<br>(m <sup>3</sup> /h) | 电动机功率<br>(kw) |
| G20-2  | 960           | 0.96                      | 1.5-6级            | 960           | 0.8                       | 1.5-6级            | 125~1250      | 0.1~1.5                   | 1.5           |
|        | 720           | 0.8                       | 1.1-8级            | 720           | 0.5                       | 1.5-8级            |               |                           |               |
|        | 510           | 0.4                       | 1.1-4级/齿轮箱        | 510           | 0.3                       | 1.1-4级/齿轮箱        |               |                           |               |
| G25-2  | 960           | 2.4                       | 1.5-6级            | 960           | 2                         | 2.2-6级            | 125~1250      | 0.1~3                     | 2.2           |
|        | 720           | 1.5                       | 1.1-8级            | 720           | 1.27                      | 1.5-8级            |               |                           |               |
|        | 510           | 1.08                      | 1.1-4级/齿轮箱        | 510           | 0.9                       | 1.5-4级/齿轮箱        |               |                           |               |
| G30-2  | 960           | 3.6                       | 3-6级              | 960           | 3                         | 3-6级              | 125~1250      | 0.2~4                     | 3             |
|        | 720           | 2.28                      | 1.5-8级            | 720           | 1.9                       | 2.2-8级            |               |                           |               |
|        | 510           | 1.63                      | 1.5-4级/齿轮箱        | 510           | 1.35                      | 2.2-4级/齿轮箱        |               |                           |               |
| G35-2  | 720           | 4.8                       | 3-8级              | 720           | 4.04                      | 4-8级              | 125~890       | 0.3~5                     | 4             |
|        | 510           | 3.36                      | 2.2-4级/齿轮箱        | 510           | 2.8                       | 3-4级/齿轮箱          |               |                           |               |
|        | 380           | 1.92                      | 1.5-4级/齿轮箱        | 380           | 1.60                      | 2.2-4级/齿轮箱        |               |                           |               |
| G40-2  | 510           | 6.8                       | 4-4级/齿轮箱          | 510           | 5.6                       | 5.5-4级/齿轮箱        | 125~890       | 0.3~10                    | 5.5           |
|        | 380           | 5.1                       | 3-4级/齿轮箱          | 380           | 4                         | 4-4级/齿轮箱          |               |                           |               |
|        | 252           | 2.65                      | 2.2-6级/齿轮箱        | 252           | 2.2                       | 3-6级/齿轮箱          |               |                           |               |
| G50-2  | 510           | 13.8                      | 5.5-4级/齿轮箱        | 510           | 11.5                      | 7.5-4级/齿轮箱        | 80~750        | 1~18                      | 7.5           |
|        | 380           | 10.2                      | 4-4级/齿轮箱          | 380           | 7.5                       | 5.5-4级/齿轮箱        |               |                           |               |
|        | 252           | 5.6                       | 3-6级/齿轮箱          | 252           | 4.4                       | 5.5-6级/齿轮箱        |               |                           |               |
| G60-2  | 510           | 20.8                      | 15-4级/齿轮箱         | 510           | 16                        | 15-4级/齿轮箱         | 63~630        | 1~20                      | 15            |
|        | 380           | 15.6                      | 11-4级/齿轮箱         | 380           | 12                        | 15-4级/齿轮箱         |               |                           |               |
|        | 252           | 7.8                       | 7.5-6级/齿轮箱        | 252           | 6                         | 11-6级/齿轮箱         |               |                           |               |
| G70-2  | 510           | 26                        | 15-4级/齿轮箱         | 510           | 20                        | 18.5-4级/齿轮箱       | 56~560        | 1~22                      | 18.5          |
|        | 380           | 17                        | 11-4级/齿轮箱         | 380           | 13                        | 15-4级/齿轮箱         |               |                           |               |
|        | 252           | 9.1                       | 11-6级/齿轮箱         | 252           | 7                         | 11-6级/齿轮箱         |               |                           |               |
| G85-2  | 380           | 32                        | 18.5-4级/齿轮箱       | 380           | 25                        | 22-4级/齿轮箱         | 37~370        | 2~24                      | 22            |
|        | 252           | 21                        | 15-6级/齿轮箱         | 252           | 16                        | 18.5-6级/齿轮箱       |               |                           |               |
|        | 189           | 11                        | 15-8级/齿轮箱         | 189           | 8                         | 15-8级/齿轮箱         |               |                           |               |
| G105-2 | 380           | 80                        | 30-4级/齿轮箱         | 380           | 65                        | 37-4级/齿轮箱         | 29~290        | 3~50                      | 37            |
|        | 252           | 44                        | 30-6级/齿轮箱         | 252           | 34                        | 30-6级/齿轮箱         |               |                           |               |
|        | 189           | 29                        | 22-8级/齿轮箱         | 189           | 22                        | 22-8级/齿轮箱         |               |                           |               |
| G135-2 | 380           | 132                       | 55-4级/齿轮箱         | 380           | 120                       | 75-4级/齿轮箱         | 18~180        | 3~56                      | 75            |
|        | 252           | 95                        | 55-6级/齿轮箱         | 252           | 80                        | 75-6级/齿轮箱         |               |                           |               |
|        | 189           | 65                        | 37-8级/齿轮箱         | 189           | 53                        | 45-8级/齿轮箱         |               |                           |               |

# G 型系列单螺杆泵



单、双级水煤浆工作泵的性能参数

表四

| 泵 型    | 流 量<br>(m <sup>3</sup> /h) | 工 作 压 力<br>(MPa) | 转 数<br>(r/min) | 齿 轮 减 速 配 套 调 速 电 机<br>(kw) |
|--------|----------------------------|------------------|----------------|-----------------------------|
| G30-2  | ~1                         | 1.2              | 30~300         | YCT160/4A-2.2               |
| G35-2  | ~2                         | 1.2              | 30~300         | YCT160/4A-2.2               |
| G40-2  | ~3                         | 1.2              | 30~280         | YCT160/4A-3                 |
| G50-1  | ~4.5                       | 0.6              | 28~280         | YCT180/4A-4                 |
| G50-2  | ~4.5                       | 1.2              | 28~280         | YCT200/4A-5.5               |
| G60-1  | ~6.5                       | 0.6              | 25~250         | YCT200/4A-5.5               |
| G60-2  | ~6.5                       | 1.2              | 25~250         | YCT200/4B-7.5               |
| G70-1  | ~8                         | 0.6              | 25~220         | YCT200/4B-7.5               |
| G85-1  | ~12.5                      | 0.6              | 18~180         | YCT225/4A-11                |
| G105-1 | ~20                        | 0.6              | 14~140         | YCT225/4B-15                |
| G135-1 | ~35                        | 0.6              | 10~100         | YCT250/4B-22                |

- 说明：1. 以上性能参数是常温清水试验时的试验数据；  
 2. 对于不同的介质、不同的转速，性能参数都将变化，其流量值与浓度、粘度成反比，与转速成正比；  
 3. 用户必需根据使用要求、输送介质的状况、选型原则选择泵的类型，或者和本公司技术部门协商来决定泵的类型。  
 4. 对于水煤浆泵传动形式为齿轮调速配套电磁调速电机或机械无级变速电机，流量随转速变化无级可调。

## ■ 选型原则

### 1. 根据介质粘度选择泵的转速

| 介质粘度(cst) | 1~1000   | 1000~10000 | 10000~100000 | 100000~1000000 |
|-----------|----------|------------|--------------|----------------|
| 转速(r/min) | 400~1000 | 200~400    | <200         | <100           |

### 2. 根据介质的磨损性选择泵的转速

| 介质磨损状况 | 介 质 名 称                        | 转 速(r/min) |
|--------|--------------------------------|------------|
| 无磨损    | 淡水、促凝剂、油、浆汁、肥皂水、血液、甘油等         | 400~1000   |
| 一般磨损   | 工业废水、油漆颜料、粘灰浆、鱼、麦麸、菜籽油过滤后的沉积物等 | 200~400    |
| 严重磨损   | 泥浆、石灰浆、灰泥、陶土、粘土等               | 50~200     |

- 注：a. 表中给出了所输送的具体介质及其磨损性的特例，请注意介质的特性随其浓度和温度的变化而变化；  
 b. 当泵的规格越大时，转速应选低一些。

### 3. 按输出压力定级数

| 磨损性 | 一级     | 二级     | 磨损性 | 一级     | 二级     | 磨损性 | 一级     | 二级     |
|-----|--------|--------|-----|--------|--------|-----|--------|--------|
| 无   | 0.6MPa | 1.2MPa | 一般  | 0.4MPa | 0.8MPa | 严重  | 0.2MPa | 0.4MPa |

注：在选择转速时也要根据经验，因为一些其它因素也影响着转速的选择，在最后确定了上述数值的同时最好与本公司协商而定。





## 4. 单螺杆泵用的橡胶基本特性

| 适应性<br>介质 | 橡胶 | 丁腈橡胶<br>NBR | 氟橡胶<br>FPM | 乙丙橡胶<br>EPDM | 天然橡胶<br>NR |
|-----------|----|-------------|------------|--------------|------------|
| 耐最高温度     |    | +100℃       | +150℃      | +120℃        | +60℃       |
| 耐磨性       |    | ○           | ○          | ●            | ○          |
| 耐老化性      |    | ●           | ○          | ○            | ×          |
| 耐臭氧       |    | ×           | ○          | ○            | ×          |
| 耐蒸汽       |    | ●           | ○          | ○            | ×          |
| 耐燃性       |    | ●           | ○          | ○            | ×          |

注：● 很好    ○ 优    × 不行

## 5. 单螺杆泵根据介质选择定子橡胶

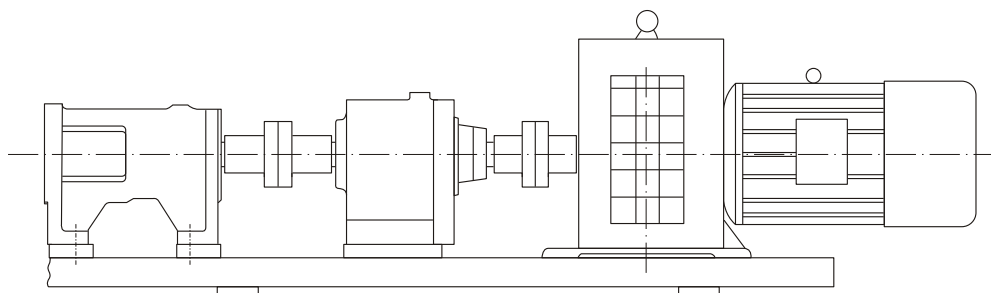
| 适应性<br>介质 | 橡胶 | 丁腈橡胶<br>NBR | 氟橡胶<br>FPM | 食品橡胶<br>W-NBR | 乙丙橡胶<br>EPDM | 天然橡胶<br>NR | 适应性<br>介质 | 橡胶 | 丁腈橡胶<br>NBR | 氟橡胶<br>FPM | 食品橡胶<br>W-NBR | 乙丙橡胶<br>EPDM | 天然橡胶<br>NR |
|-----------|----|-------------|------------|---------------|--------------|------------|-----------|----|-------------|------------|---------------|--------------|------------|
| 水(含污水)    |    | ●           | ●          | ●             | ●            | △          | 乙醇        |    | ●           | ●          | ●             | △            | ●          |
| 植物油       |    | ●           | ●          | ●             | △            | ×          | 煤油        |    | ●           | ●          | ●             | ×            | ×          |
| 矿物油       |    | ●           | ●          | ●             | ×            | ×          | 柴油        |    | ●           | ●          | ●             | ×            | ×          |
| 氨水        |    | ●           | ×          | ●             | △            | ●          | 氯化氢       |    | ×           | △          | ×             | ×            | ×          |
| 芳香族溶剂     |    | ×           | ●          | ×             | ×            | ×          | 含酮类物料     |    | ×           | ×          | ×             | ●            | ×          |
| 浓碱        |    | ●           | ×          | ●             | ●            | ×          | 含醇类物料     |    | ●           | ●          | ●             | ●            | ●          |
| 浓硝酸       |    | ×           | △          | ×             | ×            | ×          | 含脂类物料     |    | ×           | ×          | ×             | ●            | ×          |
| 冰醋酸       |    | ●           | ●          | ●             | ×            | △          | 含醚类物料     |    | ×           | ×          | ×             | ●            | ×          |
| 稀硫酸       |    | ●           | ●          | ●             | ●            | ●          | 泥浆        |    | ●           | △          | ●             | ●            | ●          |
| 浓硫酸       |    | ×           | ●          | ×             | △            | ×          | 磷酸        |    | △           | △          | △             | ●            | ●          |
| 稀盐酸       |    | ●           | ●          | ×             | ●            | ●          | 碳酸钠       |    | ●           | ×          | ●             | ●            | ●          |
| 浓盐酸       |    | ●           | ●          | ●             | ●            | ●          | 糖醛        |    | △           | △          | △             | ●            | ×          |
| 热水        |    | △           | ×          | △             | ●            | ×          | 苯100      |    | ×           | ●          | ×             | ×            | ×          |
| 汽油        |    | ●           | ●          | ●             | ×            | ×          | 丙酮        |    | ×           | ×          | ×             | ●            | ×          |
| 甲苯        |    | ×           | ●          | ×             | ×            | ×          | 亚麻子油      |    | ●           | ●          | ●             | ●            | ×          |
| 二甲苯       |    | ×           | ●          | ×             | ×            | ×          | 二硫化碳      |    | ×           | ●          | ×             | ×            | ×          |

注：1. 表中介质是一些常用介质的适应性情况，如有特殊介质情况或特殊要求可与本公司联系；

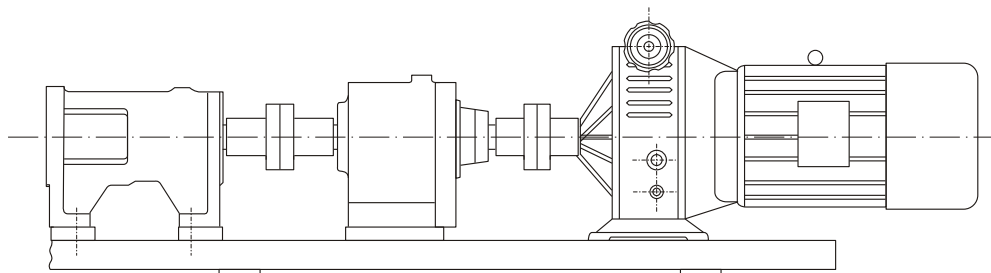
2. ● 很好    △ 一般    × 不行。

## ■ 泵的驱动方式

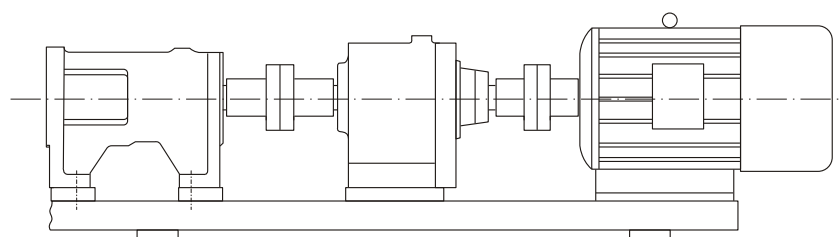
齿轮配合电磁调速电机驱动



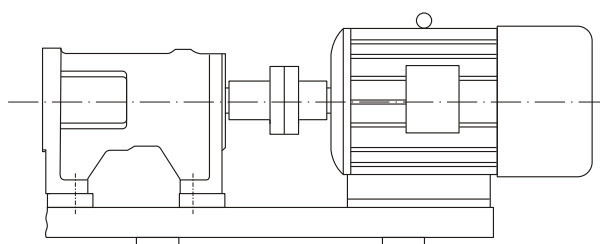
齿轮配合无级变速电机驱动



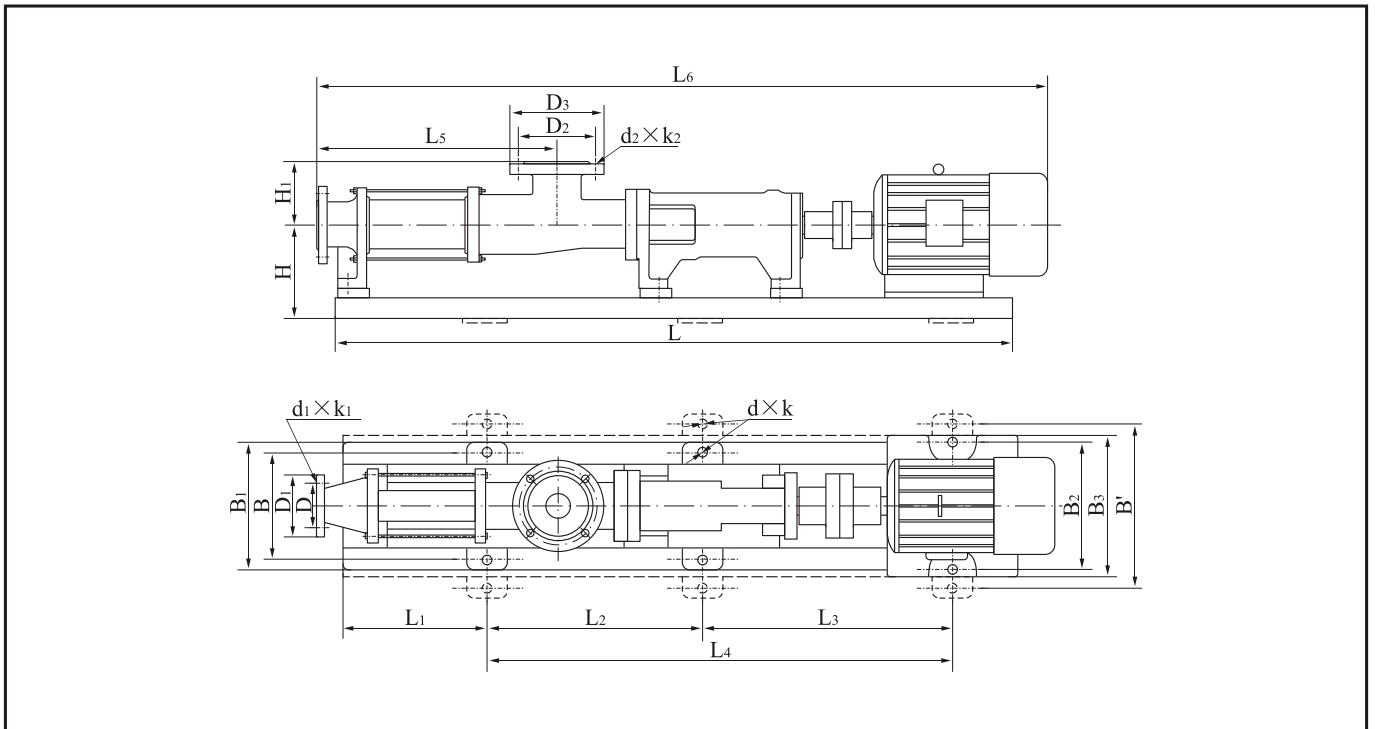
齿轮配合普通电机驱动



普通电机直接驱动



## ■ 泵的安装尺寸(固定转速时的尺寸, 特定转速的安装尺寸在订货时附给)



| 型号     | L    | L <sub>1</sub> | L <sub>2</sub> | L <sub>3</sub> | L <sub>4</sub> | L <sub>5</sub> | L <sub>6</sub> | H   | H <sub>1</sub> | B   | B <sub>1</sub> | B <sub>2</sub> | B <sub>3</sub> | B'  | D   | D <sub>1</sub> | D <sub>2</sub> | D <sub>3</sub> | d×k  | d <sub>1</sub> ×k <sub>1</sub> | d <sub>2</sub> ×k <sub>2</sub> |
|--------|------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|-----|----------------|----------------|----------------|-----|-----|----------------|----------------|----------------|------|--------------------------------|--------------------------------|
| G20-1  | 1010 | 225            |                |                | 690            | 360            | 1150           | 150 | 95             | 160 | 190            | 185            | 215            |     | 85  | 115            | 85             | 115            | 4×12 | 4×14                           | 4×14                           |
| G25-1  | 1010 | 225            |                |                | 690            | 360            | 1150           | 150 | 95             | 160 | 190            | 185            | 215            |     | 85  | 115            | 100            | 135            | 4×12 | 4×14                           | 4×14                           |
| G25-2  | 1140 | 185            |                |                | 850            | 470            | 1280           | 150 | 95             | 160 | 200            | 220            | 250            |     | 85  | 115            | 100            | 135            | 4×12 | 4×14                           | 4×14                           |
| G30-1  | 1150 | 200            |                |                | 850            | 420            | 1300           | 170 | 130            | 195 | 225            | 220            | 250            |     | 110 | 145            | 125            | 160            | 4×12 | 4×18                           | 4×18                           |
| G30-2  | 1360 | 250            |                |                | 1000           | 575            | 1540           | 190 | 130            | 220 | 250            | 250            | 290            |     | 110 | 145            | 125            | 160            | 4×12 | 4×18                           | 4×18                           |
| G35-1  | 1230 | 225            |                |                | 890            | 450            | 1410           | 190 | 135            | 220 | 250            | 260            | 285            |     | 125 | 160            | 145            | 180            | 4×14 | 4×18                           | 4×18                           |
| G35-2  | 1450 | 125            | 600            | 600            |                | 615            | 1610           | 190 | 135            | 220 | 250            | 260            | 290            |     | 125 | 160            | 145            | 180            | 6×14 | 4×18                           | 4×18                           |
| G40-1  | 1350 | 225            |                |                | 990            | 470            | 1510           | 200 | 130            | 220 | 250            | 260            | 285            |     | 145 | 180            | 160            | 195            | 4×14 | 4×18                           | 4×18                           |
| G40-2  | 1540 | 120            | 650            | 650            |                | 665            | 1700           | 200 | 130            | 220 | 260            | 260            | 290            |     | 145 | 180            | 160            | 195            | 6×14 | 4×18                           | 4×18                           |
| G50-1  | 1480 | 135            | 580            | 630            |                | 550            | 1620           | 225 | 150            | 250 | 280            | 250            | 290            |     | 160 | 195            | 180            | 215            | 6×16 | 8×18                           | 8×18                           |
| G50-2  | 1800 | 140            | 760            | 760            |                | 790            | 1960           | 225 | 150            | 250 | 280            | 300            | 330            |     | 160 | 195            | 180            | 215            | 6×16 | 8×18                           | 8×18                           |
| G60-1  | 1720 | 175            | 680            | 690            |                | 570            | 1810           | 225 | 160            | 260 | 300            | 300            | 330            |     | 180 | 215            | 210            | 245            | 6×16 | 8×18                           | 8×18                           |
| G60-2  | 2040 | 200            | 800            | 800            |                | 820            | 2140           | 225 | 160            |     |                |                | 350            | 400 | 180 | 215            | 210            | 245            | 6×16 | 8×18                           | 8×18                           |
| G70-1  | 1950 | 175            | 800            | 800            |                | 680            | 2120           | 245 | 150            |     |                |                | 350            | 400 | 210 | 245            | 240            | 280            | 6×18 | 8×18                           | 8×18                           |
| G85-1  | 2620 | 210            | 1100           | 1100           |                | 945            | 2810           | 275 | 170            |     |                |                | 350            | 400 | 240 | 280            | 225            | 265            | 6×18 | 8×18                           | 8×18                           |
| G105-1 |      |                |                |                |                | 1193           |                | 300 | 195            |     |                |                |                |     | 295 | 340            | 280            | 320            | 6×18 | 12×22                          | 8×18                           |
| G135-1 |      |                |                |                |                |                |                |     |                |     |                |                |                |     |     |                |                |                |      |                                |                                |

说明: 底盘分铸铁底盘和槽钢底盘, 槽钢底盘安装尺寸按虚线所示, 铸铁底盘安装尺寸按实线所示

## ■ 使用注意事项

1. 开机前必先确定方向，不得反转；
2. 严禁在无介质的情况下空运转，以免损坏定子；
3. 新安装或停机数天后的泵，不能立即启动，应先向泵体内注入适量机油或肥皂水，再用管子钳扳动几转后才可启动；
4. 输送高粘度或含颗粒及腐蚀性的介质后，应用水或溶剂进行冲洗，防止阻塞，以免下次启动困难；
5. 冬季应排除积液，防止冻裂；
6. 使用过程中轴承座内应定期加润滑油，发现轴端有渗流时，要及时处理或更换油封；
7. 在运行中如发现异常情况，应立即停车检查原因，排除故障。

## ■ 故障及其排除方法

| 故 障        | 原 因   | 排 除 方 法                                      |
|------------|---|--|
| 泵不能启动      | 新泵转子、定子配合过紧<br>电压太低<br>介质粘度过高                           | 用工具人力帮助转动几圈<br>检查、调整<br>稀释料液                 |
| 泵不出液       | 旋转方向不对<br>吸入管路有问题<br>介质粘度过高<br>转子、定子损坏或传动部件损坏<br>泵内异物堵塞 | 调整方向<br>检查泄漏，打开进出口阀门<br>稀释料液<br>检查更换<br>排除更换 |
| 流量达不到      | 管路泄漏<br>阀门未全部打开或局部堵塞<br>转速太低<br>转子、定子磨损                 | 检查修理管路<br>打开全部阀门、排除堵塞物<br>调整转速<br>更换损坏零件     |
| 压力达不到      | 转子、定子磨损   | 更换转子、定子                                      |
| 电机过热       | 电机故障<br>出口压力过高，电机超载<br>定子烧坏或粘在转子上                       | 检查电机、电压、电流、频率<br>检查扬程，开足出口阀门，排除阻塞<br>更换损坏零件  |
| 流量、压力急剧下降  | 管道突然堵塞或泄漏<br>定子磨损恶劣<br>液体粘度突然改变<br>电压突然下降               | 检查排除<br>更换<br>找出原因排除<br>找出原因排除               |
| 轴密封处大量泄漏液体 | 软填料磨损<br>机械密封损坏   | 压紧或更换填料<br>修复或更换                             |